

Destiladores para disolventes



***Sistemas Europeos
de Tecnología***

Ecotecnología innovadora - *Innovative ecotechnology*

IST Group

www.ist.it



***Italia Sistemi
Tecnologici*** S.p.A.



***Sistemas Europeos
de Tecnología*** s.l.



LA EMPRESA

Fundada en 1987, IST comienza a proyectar, producir y comercializar **Regeneradores para Disolventes y Cubas de Lavado**.

Seguridad, Sostenibilidad, Ecología y Economía: conceptos hoy altamente difundidos, eran nuestros objetivos al comienzo. Esta visión a largo plazo ha permitido a IST obtener un acogida positiva por parte del mercado, situando a nuestra empresa como proveedor único de muchos clientes en todo el mundo.

La gama de productos IST es una de la mayores del mercado, y está enfocada a satisfacer todas las posibles exigencias de los clientes.

La experiencia adquirida en estos años en el sector **GRÁFICO, QUÍMICO, AUTOMOVILÍSTICO y AEROSPACIAL**, así como en los de la **FIBRA DE VIDRIO, TINTAS y PINTURAS**, ha hecho de IST un instalador y proveedor, con más de **27.000 instalaciones en todo el mundo**.

Nuestras certificaciones, junto con las fuertes sinergias entre nuestros departamentos técnico, de producción y ventas, permite a IST entender las demandas del cliente y darles solución con nuestros productos, proporcionando soluciones seguras y prácticas hoy en día, que son convenientes para el mañana.

Como resultado de la alta experiencia ganada en el mercado, en 1990 la compañía IST ha constituido la empresa

Set *Sistemas Europeos de Tecnología S.L.*

con sede en Vigo (España), dedicada principalmente a atender los mercados español, portugués y sudamericano.

PRODUCCIÓN

La gama de productos IST es una de las más amplias del mercado, e incluye:

- ✓ REGENERADORES PARA DISOLVENTES Y AGUAS CONTAMINADAS
- ✓ SISTEMAS DE DESTILACIÓN EN CICLO CONTÍNUO INTEGRADOS EN LÍNEA CON EL PROCESO DE PRODUCCIÓN
- ✓ CUBAS DE LAVADO EN BASE DISOLVENTE Y BASE AGUA
- ✓ CUBAS DE LAVADO POR ULTRASONIDOS PARA PIEZAS Y MANGAS DE CILINDROS ANILOX
- ✓ LAVACLICHÉS AUTOMÁTICOS
- ✓ GENERADORES DE VACÍO PNEUMÁTICOS Y ELÉCTRICOS



28 años de tecnología
para la ecología
*Twentyfive years of
technology for ecology*



¿POR QUÉ DESTILAR EL DISOLVENTE?

El disolvente utilizado en la industria, está demostrando ser un problema para la conservación del medioambiente, por el aumento del precio de compra y por último pero no menos importante, para la salud del trabajador.

La destilación in situ del disolvente es la solución a todos estos problemas:

- ✓ Reduce el coste de compra de los materiales
- ✓ Elimina casi completamente el coste de utilización
- ✓ Reduce el almacenamiento de los residuos peligrosos
- ✓ Facilita la obtención de la Certificación ISO 14001

FUNCIONAMIENTO GENERAL

Los sistemas **SET** son capaces de destilar casi cualquier tipo de disolvente líquido utilizados en procesos industriales, permitiendo su reutilización.

Todos los destiladores **SET** están contruidos con los mejores materiales y componentes existentes en el mercado: depósito en acero Inox Aisi 304, condensador en cobre o acero inox (refrigerado por aire o agua), blindado en acero al carbono con filamento de tungsteno, termostato interno de seguridad y cuadros eléctricos en aluminio fundido (espesor 20 mm) con cristal protector (espesor 10 mm) para el Display Touch Screen retroiluminado.

La sólida estructura en acero garantiza la durabilidad durante años, para cualaquier aplicación.

El producto a tratar se introduce en el depósito y es calentado hasta el punto de ebullición. Durante esta fase, los vapores de disolvente generados, se separan del contaminante, que permanece en el interior del depósito. Los vapores se condensan obteniendose un disolvente líquido y destilado, que sale de la máquina.

Al ser la destilación un proceso exclusivamente físico (cambio de estado), las propiedades químicas del producto utilizado no se ven alteradas.



IST C1 - C2

Para la pequeña empresa con un consumo limitado de disolvente. Seguro, sólido, de fácil uso y programación. Una pequeña inversión para resolver los problemas de pequeña demanda de disolvente limpio. Particularmente indicado para talleres del automóvil, laboratorios, barnizado y acabado de muebles.

Equipamiento de serie

- Funcionamiento automático
- Control de la temperatura por termostato
- Termostato de seguridad de temperatura máxima
- Indicador de temperatura del aceite
- Indicador de temperatura del vapor
- Ciclo TEMPORIZADO
- Volteable
- Condensador de cobre refrigerado por aire
- Válvula de presión de seguridad

Opcional

- Bolsa para destilación, evita la limpieza manual del depósito y aumenta el porcentaje de disolvente recuperado
- Condensador en acero inoxidable
- Generador de vacío neumático con depósito de acero inoxidable



Modelo	Capacidad	Productividad
IST C1	10 l	Hasta 4 l/h
IST C2	15 l	Hasta 5 l/h

PRODUCCIÓN DIÁRIA: 10 - 45 l/24h
ZONA INSTALACIÓN: No clasificada

IST 10 - 15 - 22 - 42 - 62 N DIGIT / ATEX II3G

Para la pequeña y mediana empresa, con un consumo de disolvente constante y repetido. Es una máquina que funciona siempre, se arranca pulsando simplemente un botón. Puede quedar trabajando durante la noche, ya que se apaga una vez que termina el ciclo, para encontrarse lista para recomenzar a la mañana siguiente.

Equipamiento de serie

- Funcionamiento automático
- Panel de control con pantalla digital y PLC
- Visualización de parámetros durante el ciclo
- Mensajes de mantenimiento programado y avisos en caso de mal funcionamiento
- Ciclo TEMPORIZADO o AUTOMÁTICO
- Volteable
- Condensador de cobre refrigerado por aire
- Válvula de presión de seguridad

Opcional

- Ciclo MULTISETPPOINT - 2 temperaturas de calentamiento - ideal para mezclas
- Bolsas para destilación - evita la limpieza manual del depósito y aumenta el porcentaje de disolvente recuperado
- Condensador en acero inoxidable
- Generador de vacío neumático con depósito de acero inoxidable
- Depósito externo



Modelo	Capacidad	Productividad
IST 10	10 l	Hasta 4 l/h
IST 15	15 l	Hasta 5 l/h
IST 22	25 l	Hasta 6,5 l/h
IST 42	45 l	Hasta 10 l/h
IST 62	60 l	Hasta 15 l/h

PRODUCCIÓN DIÁRIA: 10 - 180 l/24h
ZONA INSTALACIÓN: No clasificada
Clasificada - Zona 2

IST 22 - 42 - 62 ATEX II2G

Para la pequeña y mediana empresa, con consumo de disolvente constante y repetido. Este modelo posee un software similar al de una unidad más grande, el cual soporta múltiples funciones. Gracias a su certificación y a su sólido diseño, este tipo de máquina puede ser instalado prácticamente en todas partes.

Equipamiento de serie

- Funcionamiento automático
- Panel de control Touch Screen y PLC
- Registro de los parámetros de funcionamiento
- Visualización de los datos de destilación durante el ciclo
- Mensajes de mantenimiento programado y avisos en caso de mal funcionamiento
- Ciclo AUTOMÁTICO, TEMPORIZADO o AUTOMÁTICO/TEMPORIZADO
- Ciclo MULTISETPOINT - Hasta 9 temperaturas de calentamiento - ideal para mezclas
- Condensador de cobre refrigerado por aire
- Válvula de presión de seguridad

Opcional

- Bolsas para la destilación - evita la limpieza manual de depósito y aumenta el porcentaje de disolvente recuperado
- Condensador en acero inoxidable - refrigerado por aire o agua
- Carga SEMI-AUTOMÁTICA con bomba y tubo de aspiración
- Generador de vacío neumático con depósito de acero inoxidable
- Depósito externo



Modelo	Capacidad	Productividad
IST 22	25 l	Hasta 6,5 l/h
IST 42	45 l	Hasta 10 l/h
IST 62	60 l	Hasta 15 l/h

PRODUCCIÓN DIÁRIA: 25 - 240 l/24h

ZONA INSTALACIÓN: No clasificada
Clasificada - Zona 1

IST 90 N DIGIT / ATEX II3G / ATEX II2G

Para la empresa medio-grande que necesita cantidades importantes de disolvente destilado. Ideal para impresores, estudios de pre-impresión, de pinturas y de tintas. Es un modelo de tamaño compacto, pero con la funcionalidad de un destilador más grande.

Equipamiento de serie

- Funcionamiento automático
- Panel de control Touch Screen y PLC
- Registro de parámetros de funcionamiento y visualización de los datos durante el ciclo
- Mensajes de mantenimiento programado y avisos en caso de mal funcionamiento
- Ciclo AUTOMÁTICO, TEMPORIZADO o AUTOMÁTICO/TEMPORIZADO
- CICLOS MÚLTIPLES, con acumulación de residuo y vaciado final
- Ciclo MULTISETPOINT - Hasta 9 temperaturas de calentamiento - ideal para mezclas
- Volteo mediante reductor mecánico
- Depósito de cobre con refrigeración por aire
- Válvula de presión de seguridad
- Vaciado de residuos mediante válvula de esfera de 3" montada en el fondo

Opcional

- Bolsas para la destilación - evita la limpieza manual del depósito y aumenta el porcentaje de disolvente recuperado
- Condensador en acero inoxidable - refrigerado por aire o agua
- Carga SEMI-AUTOMÁTICA, con bomba y tubo de aspiración
- Carga AUTOMÁTICA, con control de llenado y bomba contrada por el PLC
- Generador de vacío neumático con depósito de acero inoxidable
- Generador de vacío de anillo líquido
- Vaciado de residuos en bidones estándar de 200 l.
- Depósito externo
- Herramientas de limpieza antiestáticas



Modelo	Capacidad	Productividad
IST 90	90 l	Hasta 25 l/h

PRODUCCIÓN DIÁRIA: 90 - 360 l/24h

ZONA INSTALACIÓN: No clasificada
Clasificada - Zona 2
Clasificada - Zona 1

IST 122 - 202 N DIGIT / ATEX II3G / ATEX II2G

Pensada para las empresas medio-grandes, este modelo de recuperador está indicada para las empresas con una necesidad importante de disolvente. Los parámetros de destilación se graban en la memoria durante la programación inicial.

El panel de control, certificado ATEX, está integrado en la máquina. Esto evita costes adicionales para la instalación, necesarios a veces por otras máquinas similares que poseen un panel de control standard (instalables solo en zona no clasificada).

Gracias al software Win Digit Touch, es posible introducir hasta 9 temperaturas de calentamiento diferentes, para destilar correctamente las más diversas mezclas de disolvente. También permite establecer CICLOS MÚLTIPLES, lo que posibilita realizar más destilaciones seguidas, con la acumulación gradual de residuos y el vaciado final de estos.

El vaciado del residuo puede realizarse, bien por volteo o bien a través de un válvula de esfera de 3", colocada en el lateral.

Equipamiento de serie

- Funcionamiento automático
- Panel de control Touch Screen y PLC
- Registro de parámetros de funcionamiento y visualización de los datos durante el ciclo
- Mensajes de mantenimiento programado y avisos en caso de mal funcionamiento
- Ciclo AUTOMÁTICO, TEMPORIZADO O AUTOMÁTICO/TEMPORIZADO
- Ciclo MULTISETPOINT - Hasta 9 temperaturas de calentamiento - ideal para mezclas
- Ciclo MULTIPLI con acumulación de residuo y vaciado final
- Volteo mediante reductor mecánico
- Condensador de cobre refrigerado por aire
- Válvula de presión de seguridad

Opcional

- Bolsas para la destilación - evita la limpieza manual del depósito y aumenta el porcentaje de disolvente recuperado
- Condensador de acero inox - refrigerado por aire o agua
- Carga SEMI-AUTOMÁTICA, con bomba y tubo de aspiración
- Carga AUTOMÁTICA con control de llenado y bomba controlada por PLC
- Generador de vacío neumático con depósito de acero inoxidable
- Generador de vacío de anillo líquido
- Vaciado de residuos en bidón standard de 200 litros.
- Depósito externo
- Herramientas de limpieza antiestáticas



Modelo	Capacidad	Productividad
IST 122	140 l	Hasta 35 l/h
IST 202	200 l	Hasta 55 l/h

PRODUCCIÓN DIÁRIA: 140 - 800 l/24h

ZONA INSTALACIÓN: No clasificada
Clasificada - Zona 2
Clasificada - Zona 1



ECO PLUS 122 - 202 - 400 ATEX II2G

Para la empresa medio-grande que necesita grandes cantidades de disolvente. El diseño compacto y la sólida estructura permiten la instalación del modelo ECO PLUS en espacios cerrados o abiertos.

El panel de control, certificado ATEX, está integrado en el regenerador. Esto evita costes adicionales para la instalación, necesarios a veces para otras máquinas similares que tienen un panel de control estándar (instalables solo en zona no clasificada).

El alto nivel de automatización limita la intervención del operario únicamente a la sustitución del recipiente de recogida del residuo, una vez esté lleno. Gracias al funcionamiento en ciclo continuo y a la posibilidad de integrar depósitos externos, el proceso de destilación no se ve interrumpido, esto sucedería solo en el caso de que no se introduzca disolvente sucio en el depósito, o cuando el espacio para recoger el disolvente destilado sea insuficiente.

Equipamiento de serie

- Funcionamiento automático
- Panel de control Touch Screen y PLC
- Registro de parámetros de funcionamiento y visualización de los datos durante el ciclo
- Mensajes de mantenimiento programado y avisos en caso de mal funcionamiento
- Ciclo AUTOMÁTICO, TEMPORIZADO o AUTOMÁTICO/TEMPORIZADO
- Ciclo MULTISETPPOINT - Hasta 9 temperaturas de calentamiento - ideal para mezclas
- Ciclo MULTIPLI, con acumulación de residuo y vaciado final
- Volteo mediante reductor mecánico
- Condensador de cobre refrigerado por aire
- Válvula de presión de seguridad
- Válvula de vaciado de 3" situada en el fondo cónico del depósito
- Vaciado de residuo en bidones de 200 litros
- Función AMMOLLO después de la descarga - para evitar la formación de restos sólidos, difíciles de quitar manualmente

Opcional

- Condensador en acero inox - refrigerado por aire o agua
- Generador de vacío y anillo líquido integrado en el cuerpo de la máquina
- Carga SEMI-AUTOMÁTICA, con bomba y tubo de aspiración
- Carga AUTOMÁTICA, con control de llenado y bomba controlada por PLC
- Funcionamiento en CICLO CONTÍNUO
- Válvula de vaciado neumática
- Descarga de residuos en contenedor de 1.000 litros
- Tapa de cierre (manual o accionamiento neumático) para contenedores estándar usados para la recogida de lodos
- Depósito externo
- Herramientas de limpieza antiestática



Modelo	Capacidad	Productividad
ECO PLUS 122	140 l	Hasta 40 l/h
ECO PLUS 202	200 l	Hasta 60 l/h
ECO PLUS 400	400 l	Hasta 115 l/h

PRODUCCIÓN DIÁRIA: 140 - 2000 l/24h
ZONA INSTALACIÓN: Clasificada - Zona 1



ROTO PLUS 100 - 202 - 400 ATEX II2G

Para las grandes empresas con un consumo importante de disolvente. Es el destilador más rápido y eficiente de su clase.

Otra característica de la serie ECO PLUS, es que en el interior del depósito tiene un sistema de palas rascantes de gran eficacia. Esto provoca que el producto de la destilación esté constantemente mezclado, lo que permite mantener las paredes y fondo del depósito siempre limpios y libres de incrustaciones.

El diseño compacto y la sólida estructura permiten la instalación de la máquina en espacio cerrado o abierto. El panel de control, certificado ATEX, va dentro de la máquina. Esto evita costes adicionales para la instalación, necesarios a veces en otras máquinas similares que llevan un panel de control standard (instalables solo en zona no clasificada).

El elevado nivel de automatización limita la intervención del operario únicamente a la sustitución del depósito de recogida del residuo, una vez que esté lleno. Gracias al funcionamiento en ciclo continuo y a la posibilidad de integrar depósitos externos, el proceso de destilado no se ve interrumpido; eso sucedería solo en el caso de que no se introduzca disolvente sucio en el depósito, o cuando el espacio para recoger el disolvente destilado sea insuficiente.

Equipamiento de serie

- Funcionamiento automático
- Rascador con palas antiestáticas
- Panel de control Touch Screen y PLC
- Registro de los parámetros de funcionamiento y visualización de los datos durante el ciclo
- Mensajes de mantenimiento programado y avisos en caso de malfuncionamiento
- Ciclo AUTOMÁTICO, TEMPORIZADO o AUTOMÁTICO/TEMPORIZADO
- Ciclo MULTISETPOINT - Hasta 9 temperaturas de calentamiento por ciclo
- Ciclo MULTIPLI, con acumulación de residuos y vaciado final
- Condensador de cobre refrigerado por aire
- Válvula de presión de seguridad
- Válvula de vaciado de 3" situada en el fondo cónico del depósito
- Descarga de residuo en bidones de 200 litros
- Función AMMOLLO después de la descarga - para evitar la formación de restos sólidos, difíciles de quitar manualmente

Opcional

- Condensador de acero inox - refrigerado por aire o agua
- Generador de vacío y anillo líquido integrado en el cuerpo de la máquina
- Carga AUTOMÁTICA, con control de llenado y bomba controlada por PLC
- Funcionamiento a CICLO CONTÍNUO
- Válvula de descarga neumática
- Descarga de residuos en contenedores de 1.000 litros
- Depósito externo
- Tapa de cierre (manual o de accionamiento neumático) para contenedores standard usados para la recogida de lodos



Modelo	Capacidad	Productividad
ROTO PLUS 100	100 l	Hasta 30 l/h
ROTO PLUS 202	200 l	Hasta 60 l/h
ROTO PLUS 400	400 l	Hasta 115 l/h

PRODUCCIÓN DIÁRIA: 200 - 2000 l/24h
ZONA INSTALACIÓN: Clasificada - Zona 1



HR 600 ATEX II2G

Para las grandes empresas, para las cuales el disolvente debe estar siempre disponible y de buena calidad.

Es la máquina "full optional", que permite trabajar en modo por lotes, o en modo REFILL (con recarga constante de disolvente para tratar en el depósito interno).

Gracias a un bomba de recirculación de aceite a baja presión y gran flujo, y a elementos calefactores divididos en varios sectores, es posible alcanzar elevados niveles de productividad, manteniendo un consumo energético moderado.

Equipamiento de serie

- Funcionamiento automático
- Rascador con palas antiestáticas
- Panel de control Touch Screen y PLC
- Registro de parámetros de funcionamiento y visualización de los datos durante el ciclo
- Mensajes para mantenimiento programado y avisos en caso de mal funcionamiento
- Ciclo AUTOMÁTICO, TEMPORIZADO o AUTOMÁTICO/TEMPORIZADO
- Ciclo MULTISETPOINT - Hasta 9 temperaturas de calentamiento por ciclo
- Ciclo MULTIPLI, con acumulación de residuo y vaciado final
- Condensador en acero inox con refrigerado por agua
- Válvula de presión de seguridad
- Válvula de vaciado neumática de 3" situada en el fondo cónico del depósito
- Residuo descargable en bidones de 200 litros o contenedores IBC de 1.000 litros
- Función AMMOLLO después de la descarga - para evitar la formación de restos sólidos, difíciles de quitar manualmente
- Generador de vacío de anillo líquido integrado en el cuerpo de la máquina
- Carga AUTOMÁTICA, con control de llenado y bomba controlada por PLC
- Funcionamiento en CICLO CONTÍNUO

Opcional

- Depósito externo
- Tapa de cierre (manual o de accionamiento neumático) para contenedores standard usados para la recogida de lodos



Modelo	Capacidad	Productividad
HR 600	580 l	Hasta 250 l/h

PRODUCCIÓN DIÁRIA: 500 - 6000 l/24h
ZONA INSTALACIÓN: Clasificada - Zona 1





INSTALACIÓN Y ASISTENCIA

Las necesidades de alta calidad, plazos de entrega cortos y pequeños pedidos, requieren un alto nivel de organización, en términos de tiempo, además de personal formado de la mejor forma posible.

Para ello **SET**, ofrece a sus clientes no solo maquinaria innovadora y potente, sino también un servicio que va más allá del simple mantenimiento de rutina.

Asistencia, piezas de recambio, diagnóstico, tiempos de entrega extremadamente rápidos, capacitación para operarios de maquinaria y personal de reparación, han sido siempre normas fundamentales para el servicio de **SET**.

En el mercado actual, reaccionar de modo rápido, no es suficiente. A fin de garantizar la productividad a largo plazo, la gama de servicios IST comprende también paquetes de modificación y actualización de la maquinaria, previsión de reparaciones y lista de piezas de recambio recomendadas, además de prácticas de consultoría que van desde la optimización de la calidad de la destilación hasta el mejoramiento del entorno de trabajo.

Para asegurar a nuestros clientes toda la asistencia que necesiten y del modo más rápido posible, **SET** tiene distribuidores en todo el mundo, lo que nos hace un proveedor realmente fuerte y fiable.

Asistencia in situ

Un tiempo de vida prolongado de un producto es de vital importancia para la eficacia comercial de cualquier fabricante. Esto significa que cualquier defecto o mal funcionamiento de las máquinas debe ser identificado y corregido tan pronto sea posible.

No siempre es necesario esperar a la llegada de técnico para solucionar el problema in situ. En muchos casos los clientes pueden contar con nuestro equipo técnico, especializado en asistencia y en resolver problemas por teléfono o vía e-mail, sin coste alguno para el cliente.

Mantenimiento preventivo

IST ofrece un contrato de revisión para un mantenimiento preventivo, que es la base de un elevado nivel de productividad de su máquina.

Actualización y mejora

Si pasados unos años, desean aumentar la productividad, llámenos para discutir su situación.

Personal bien adiestrado - un requisito para una mayor productividad

La economía y rentabilidad en todo tipo de producción están influenciados por una serie de factores.

Un aspecto importante, aunque a veces pasado por alto, es la constante especialización de los trabajadores y personal de mantenimiento, los cuales son fundamentales para mejorar el rendimiento del equipamiento, así como para lograr una mayor calidad del producto.

Este es el motivo por el cual IST sugiere siempre a sus clientes proceder a una formación interna con nuestros técnicos especialistas.

La experiencia ha demostrado que el personal bien adiestrado es, personal motivado, y las ventajas de la formación, obviamente hablan por si solas:

- Mejor conocimiento de la maquinaria y tecnologías asociadas
- Logro de un rendimiento óptimo
- Aumento de la capacidad del personal operativo
- Mayor eficiencia de la maquinaria de producción
- Mayor calidad del producto obtenido
- Menor producción de residuos

Post-venta y servicio técnico: setsl@setsl.es

CERTIFICACIONES

La seguridad por encima de todo

El factor de seguridad tiene una gran importancia en la elección de un sistemas de destilación IST posee una larga experiencia en el tratamiento de los líquidos inflamables. El tradicional "Made in Italy" se combina con el uso de técnicas de vanguardia y los requisitos legales de la Unión Europea. Y no solo eso.

Desde finales del año 1997 nuestra empresa trabaja en conformidad con el Sistema de Gestión de la Calidad, certificado de acuerdo con la UNI EN ISO 9001:2008.

En el año 2010 nuestra empresa ha obtenido la marca del tipo CE (Nr. CEC 10 ATEX 178) perteneciente al Organismo Notificado CEC nr. 1131 (Consortio Europeo de Certificación), para componentes y equipos destinados a ser utilizados en atmósferas potencialmente explosivas, según la Directiva 94 / 9 / CE.

Certificación Gost-R EX Russia

En el transcurso del año 2012, nuestra empresa ha obtenido la marca de conformidad GOST-R EX (certificado POCC IT. ГБ 05.B04208 in data 21.12.2012), la certificación de conformidad de requisitos para productos a prueba de explosiones de la Federación Rusa.

ETL Listed Mak, la seguridad de los productos USA y Canadá

En el año 2012 IST ha obtenido la marca ETL del Nord America (Electrical Testing Laboratori) que es la prueba de conformidad del producto (electrico, gas y otros standares de seguridad) según la norma de seguridad de Estdos Unidos y de Canadá.

Certificaciones IST



IST se reserva el derecho de modificar las especificaciones u otra información del producto sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario obtener la información más reciente. Esta publicación es solo una guía general. Las fotografías, ilustraciones y datos técnicos, pueden mostrar modelos o diseños diferentes de la oferta. Los datos técnicos, en particular la productividad, son solamente un nivel indicativo general. La tasa de destilación depende siempre del tipo y composición del disolvente, del tipo de contaminante y de su cantidad, de la temperatura de calentamiento, de la presión del vacío, la temperatura y presión del refrigerante y de las condiciones ambientales.

Particular atención requiere la destilación de nitrocelulosa, contenida en el disolvente y tintas de impresión. En la práctica, los datos referentes a la productividad pueden variar hacia arriba o hacia abajo.

Copyright I.S.T. Italia Sistemi Tecnologici SPA, todos los derechos reservados.



36416 MOS - Pontevedra (ES) - Avda de Puxeiros, 2
Tel. +34.986346610 - Fax: +34.986346703
setsl@setsl.es - www.ist.it



IST Group

www.ist.it



**Italia Sistemi
Tecnologici** S.p.A.



**Sistemas Europeos
de Tecnología** s.l.